ACTEMA Metal Systems
www.actema.de

Kerntechnologien & Dimensionen

Technologien	Verfahrwege / Sonstige			Tech-Info
Fräsen	**x (mm)**	**y (mm)**	**z (mm)**	
Fräsen - Technologie 1	1.050	510	500	3-Achsen + Freiform
Fräsen - Technologie 2	730	450	470	5-Achsen Simultan
Drehen	**Dreh-Ø (mm)**	**Durchlass-Ø (mm)**	**Länge (mm)**	
Drehen - Technologie 1	max. 300	65	575	Haupt- u. Gegenspindel, 12-fach Revolver, angetr. Werkzeuge, C + Y-Achse
Drehen - Technologie 2	max. 250	51	575	Hauptspindel u. Reitstock, 12-fach Revolver, angetr. Werkzeuge, C + Y-Achse
Drehen - Technologie 3	max. 380	81	1.000	Hauptspindel u. Reitstock, Werkzeugmagazin, 5-Achsen Simultan
Erodieren	**x (mm)**	**y (mm)**	**z (mm)**	
Drahterodieren	600	400	350	Draht-Ø 0,1-0,3, Ofl.-Güte bis RA 0,12 inkl. Bearbeitung von Hartmetall
Senkerodieren	350	250	220	
Startlocherodieren	300	200	-	Ölbad, für Hartmetall geeignet
Schleifen	**x (mm)**	**y (mm)**	**z (mm)**	
Flachschleifen	600	400	350	
Rundschleifen	**min. Ø (mm)**	**max. Ø (mm)**	**Länge (mm)**	Externer Partner
außen	10	300	200	
innen	10	220	200	
Laserschneiden	**x (mm)**	**y (mm)**	**z (mm)**	
Lasern - Technologie 1	3.000	1.500	-	Bleche bis zu 20 mm Dicke, je nach Material
Lasern - Technologie 2	900	900	300	5-Achs Lasern + Rohr- Profilabschnitte bis Ø180 mm Bleche bis 8 mm Dicke, je nach Material
Laserbeschriften	**x (mm)**	**y (mm)**	**z (mm)**	
Beschriften	400	300	300	Schriftfeldgröße 110 x 110 mm
Schweißen	**x (mm)**	**y (mm)**	**z (mm)**	
Automatisiertes Schweißen	1.800	500	400	KUKA Schweißroboter mit Wendetisch und Drehachse. MAG / WIG
Automatisiertes Laserschweißen	700	400	300	Roboterzelle
Reparatur Laserschweißen	450	300	200	diverse Werkstoffe
Bolzenschweißen	-	-	-	M3 - M8
Handschweißung	1.000	800	600	MAG / WIG / MIG
Nieten / Einpressen				
Nieten	-	-	-	Verschiedene Niettechnologien
Einpressen	-	-	-	Verschiedene Einpresstechnologien
Rohrbiegen	**Max. Biege Ø (mm)**	**-**	**-**	
Rohrbiegemaschine	42	-	-	Rohrwandungsdicke max. 2 mm
Umformtechnik	**Max. x (mm)**	**Max. y (mm)**	**Hub (mm)**	
Hydraulische Ziehpressen	1.520	1.000	600	bis 300 to Presskraft
Kanten	**x (mm)**	**y (mm)**	**z (mm)**	
Abkantpresse	2.500	-	-	80 to Presskraft
Richten	**Max. Breite (mm)**	**Min. Dicke (mm)**	**Max. Dicke (mm)**	
Richtanlage für Bleche	1.250	0,5	12	
Additive Fertigung	**x (mm)**	**y (mm)**	**z (mm)**	
3D-Druck (FDM)	360	360	360	Diverse Materialien und Farben in einem Druck möglich
Messtechnik	**x (mm)**	**y (mm)**	**z (mm)**	
3D-Koordinatenmessmaschine Technologie 1	900	1.200	800	Software: Zeiss Calypso
3D-Koordinatenmessmaschine Technologie 2	600	500	400	Software: TESA Reflex
Konturmessgerät	180	–	350	Software: Mahr Surf
Höhenmessgerät	–	–	350	Fa. TESA
Oberflächenrauheitsmessgerät	–	–	–	Fa. Mahr

Stand: 10 / 2026